

GFWワイヤ “X” シリーズ

●特徴

タセトステンレス鋼フラックス入りワイヤ “X” シリーズは、板厚 5mm 以下の溶接の能率向上にねらいを絞ったワイヤです。従来のワイヤに比較し低電流域での溶着速度が大きく、また再アーク性が優れているため、薄板溶接時の断続的な溶接や仮付け溶接の能率向上が図れます。また、溶込みが浅いため、従来 1.2mm ワイヤでは溶接が困難であった 3mm 以下の板厚への適用も可能です。

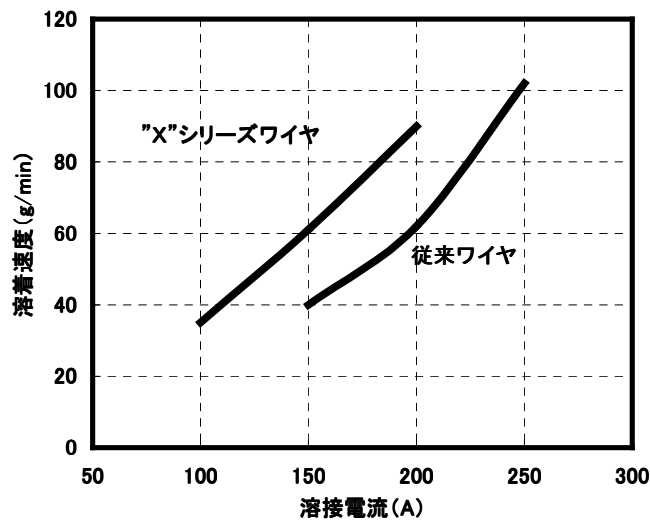
●ワイヤ径

1.2mm

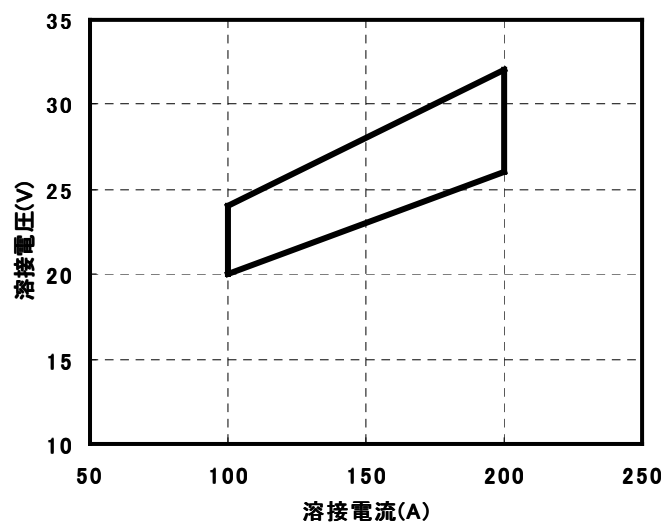
●シールドガス

CO₂ ガスを使用して下さい。

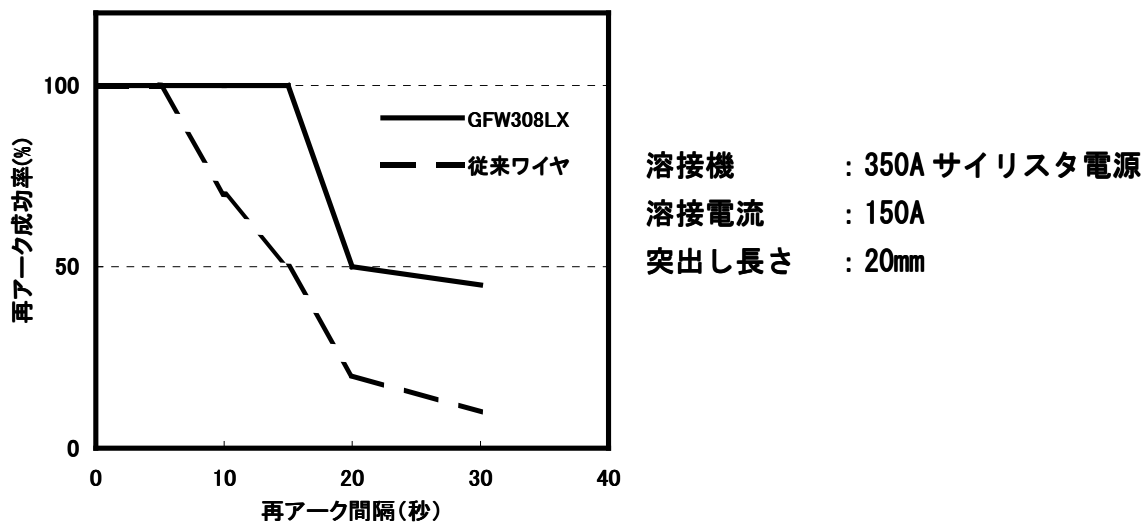
●溶着速度



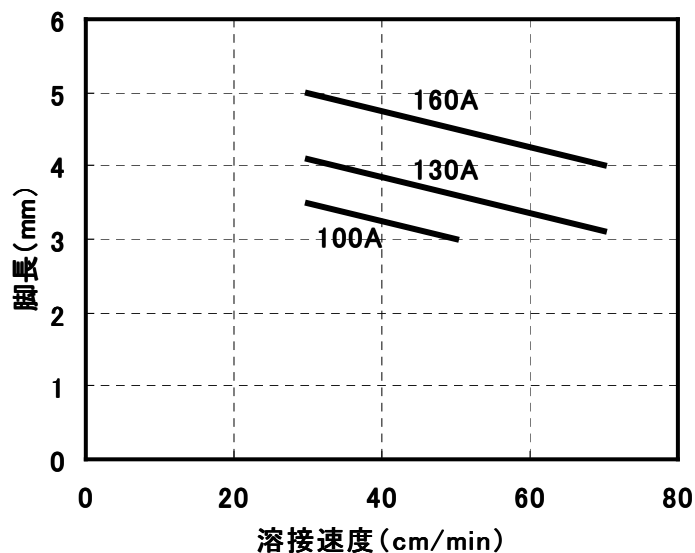
●適正溶接条件範囲



●再アーク性



●隅肉溶接の溶接条件と脚長



●溶着金属の化学成分と機械的性能の一例

銘柄	JIS Z3323	AWS A5.22	化学成分 (%)									引張強さ MPa	伸び %
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu		
GFW308LX	TS308L-FC0	E308LT-G	0.025	0.45	1.58	0.023	0.005	9.79	19.62	0.01	0.02	592	45
GFW309LX	TS309L-FC0	E308LT-C	0.023	0.41	1.32	0.021	0.002	12.59	12.78	0.02	0.03	572	36
GFW316LX	TS316L-FC0	E316LT-C	0.030	0.39	1.66	0.022	0.004	12.47	19.31	2.35	0.02	585	40