

ステンレス鋼
Stainless Steelニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy銅・銅合金
Cu & Cu Alloyその他 金属
for Other Metals

識別色

端面	鶯
側面	白

RNY317J1*

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトRNY317J1は、SUS317J1 (NTK-M5, NAS-144M) の溶接用に開発された溶接棒です。組織は完全オーステナイトで、耐食、耐熱性に優れています。特に塩素イオンが存在する場合の耐孔食用として有効です。ライムチタニア型の被覆をしてありますので全姿勢で溶接出来ます。

● 使用上の要点 Notes on Usage

- 使用前に150℃～200℃で1時間程度の乾燥を実施して下さい。
- 完全オーステナイトのため、高温割れの危険性がありますので、過大電流での使用は避けて下さい。

● 溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
当社規格	≤0.04	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.030	15.0 ～17.0	17.0 ～19.0	4.50 ～6.00
— 例	0.034	0.63	1.62	0.011	0.009	15.91	17.82	5.13

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	引張強さ N/mm ² {kgf/mm ² }	4D 伸び %
当社規格	≥540 {55}	≥35
— 例	551 {56.2}	39.8

● 溶接棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (AC or DCEP)

棒 径 (mm)	3.2	4.0	5.0	
棒 長 (mm)	350	350	350	
電 流 (A)	下 向	80～120	110～150	150～200
	立向・上向	65～110	85～135	—