

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

| | |
|----|---|
| 端面 | 黄 |
| 側面 | 白 |

RNY308HT

規格/JIS D308-16

AWS E308H-16 該当

認定/◎

●用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトRNY308HTは、溶着金属中のフェライト含有量を3～8%にし、高温条件下における性能（クリープ特性）の改善を目的とし開発した溶接棒です。ステンレノンマーブラント機器や高温用材SUS304Hなどに使用されます。溶着金属の耐割れ性は良好で、被覆タイプをライムチタニア型としておりますので作業性に優れ、全姿勢溶接が可能です。

●溶着金属の化学成分 Chemical Composition of All Weld Metal (%)

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | N | フェライト (フィロン) |
|-------|---------------|-------|-------|--------|--------|--------------|---------------|-------|-----------------|
| JIS規格 | 0.04 ～0.08 | ≤0.90 | ≤2.50 | ≤0.040 | ≤0.030 | 9.0 ～11.0 | 18.0 ～21.0 | — | — |
| 一例 | 0.050 | 0.49 | 1.58 | 0.027 | 0.005 | 10.14 | 19.53 | 0.054 | 4.5 |

●溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

| 機械的性質 | 引張強さ N/mm ² {kgf/mm ² } | 0.2%耐力 N/mm ² {kgf/mm ² } | 4D 伸び % |
|-------|---|---|---------|
| JIS規格 | ≥550 {56} | — | ≥35 |
| 一例 | 584 {59.6} | 440 {44.9} | 44.2 |

○高温引張強さの一例 Typical Tensile Strength at High Temperature

| 試験温度 °C | 550 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|------|------|------|------|
| 引張強さ N/mm ² | 372 | 271 | 231 | 189 |
| 0.2%耐力 N/mm ² | 239 | 211 | 181 | 152 |
| 4D 伸び % | 28.7 | 29.3 | 43.3 | 61.7 |

○クリープ破断強度の一例 (700°C) Typical Creep Rupture Strength (700°C)

| 1,000時間 N/mm ² | 5,000時間 N/mm ² | 10,000時間 N/mm ² |
|---------------------------|---------------------------|----------------------------|
| 94 | 71 | 63 |

●溶着金属のその他の性質 Other Properties of All Weld Metal

○フェライト量の一例 Typical Ferrite Content : 4.5% (DeLong)

●溶接棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (AC or DCEP)

| 棒 径 (mm) | 3.2 | 4.0 | 5.0 | |
|----------|-------|--------|---------|---------|
| 棒 長 (mm) | 350 | 350 | 350 | |
| 電 流 (A) | 下 向 | 80～120 | 110～150 | 150～180 |
| | 立向・上向 | 65～110 | 85～135 | — |